

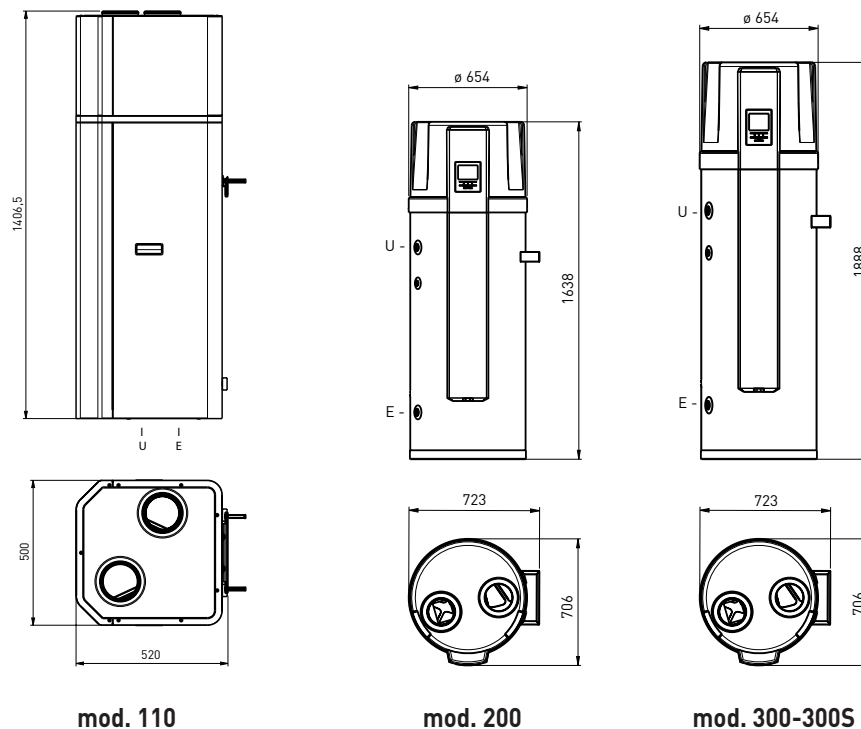
Le apparecchiature di questa serie sono in grado di produrre acqua calda sanitaria impiegando la tecnologia delle pompe di calore. Una pompa di calore è in grado di trasferire energia termica da una sorgente a temperatura più bassa ad un pozzo a temperatura più alta e viceversa (scambiatori di calore). L'apparecchiatura utilizza un circuito frigorifero formato da un compressore, un evaporatore, un condensatore ed una valvola di laminazione; all'interno del circuito scorre un fluido/gas refrigerante. La versione S viene fornita con serpentino ausiliario per l'utilizzo in combinazione con pannelli solari.

Il compressore crea all'interno del circuito la differenza di pressione che permette di ottenere un ciclo termodinamico: esso aspira il fluido refrigerante attraverso un evaporatore, dove il fluido stesso evapora a bassa pressione assorbendo calore, lo comprime e lo spinge verso il condensatore dove il fluido condensa ad alta pressione rilasciando il calore assorbito. Dopo il condensatore, il fluido attraversa la così detta "valvola di laminazione" e perdendo pressione e temperatura inizia a vaporizzare, rientra nell'evaporatore ricominciando il ciclo.

La presente apparecchiatura è un prodotto destinato all'uso domestico o piccole attività commerciali conforme alle seguenti direttive europee: Direttiva EN 60335-2 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare ; Direttiva 2014/30/UE compatibilità elettromagnetica (EMC); Direttiva 2014/35/UE bassa Tensione (LVD).

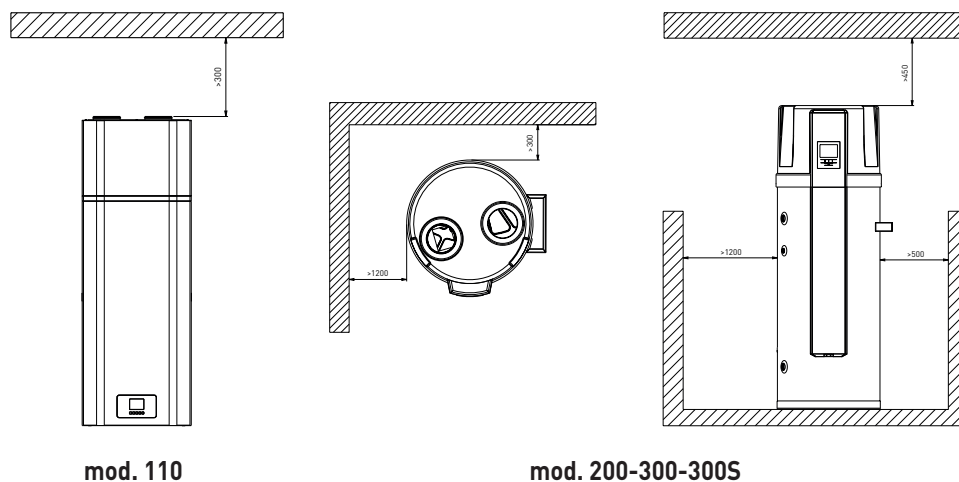
**Elevata silenziosità di funzionamento.**

## MISURE D'INGOMBRO - COLLEGAMENTI IDRAULICI



Modello	110	200	300	300S
<b>E</b> Entrata acqua sanitaria	1/2"	1"	1"	1"
<b>U</b> Uscita acqua sanitaria	1/2"	1"	1"	1"
Peso netto (Kg.)	72	98	106,5	121,5
Peso con serbatoio pieno di acqua (Kg.)	182	326	392,5	399,5

## SPAZI MINIMI RICHIESTI PER L'INSTALLAZIONE



**Scaldabagni ad accumulo  
in pompa di calore per installazioni  
murali e a pavimento**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI	U.M.	mod. 110	mod. 200	mod. 300	mod. 300 S
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			
Capacità reale del serbatoio	L	110	228	286	278
Potenza termica	W	850* (+1500**)	2060* (+1200**)		
Potenza assorbita	W	236* (+1500**)	700* (+1200**)		
Corrente nominale	A	1,14* (+6,5**)	2,21* (+5,2**)		
COP <sub>DHW</sub> (+++)	W/W	2,62	-	-	-
COP <sub>DHW</sub> ***	W/W	-	2,64	2,85	2,85
COP <sub>DHW</sub> ****	W/W	-	2,81	3,03	3,03
Assorbimento massimo	W	400 (+1500**)	765 (+1200**)		
Corrente massima	A	1,81 (+6,5**)	3,2* (+5,2**)		
Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza)	°C	60	65		
Temperatura acqua massima	°C	70**	75**		
Temperatura acqua minima di avviamento	°C	10			
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-5 ~ +43	-10 ~ +43		
Pressione di mandata massima refrigerante	bar	25			
Pressione di aspirazione massima refrigerante	bar	0,2	10		
Tipo refrigerante		R134a			
Carica refrigerante	g	650	1000		
Compressore	Tipo	Rotary			
	Olio (tipo)	68HES-H	ESTER OIL VG74, 400 mL		
Motore ventilatore	Tipo	AC			
	W	20	80		
Portata aria nominale	m <sup>3</sup> /h	300	450		
Portata aria a 60 Pa	m <sup>3</sup> /h	170	350		
Diametro canalizzazioni	mm	125	160		
Massima pressione ammissibile lato acqua	bar	6			
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	10			
Superficie serpentino di scambio solare	m <sup>2</sup>	-	-		1,2
Portata serpentino di scambio solare	m <sup>3</sup> /h	-	-		1,2
Massima pressione serpentino di scambio	bar	-	-		6
Materiale superficie interna serbatoio		S235JR con vetrificazione a doppio strato			
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1,5	1,2		
Valvola di espansione elettronica		si			
Anodo in magnesio		si			
Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)		Rame	lega di alluminio		
Materiale serpentino di scambio		S235JR decapato			
Ingresso acqua fredda	inch	G 1/2" M	G 1" F		
Uscita acqua calda	inch	G 1/2" M	G 1" F		
Ingresso / uscita integrazione solare	inch	-	-		G 1" F
Uscita acqua di condensa	Tubo flessibile in plastica	F 18 mm	F 22 mm		
Scarico condensa	inch	Da installare esternamente			

## CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI	U.M.	mod. 110	mod. 200	mod. 300	mod. 300 S
Classe di protezione IP		IPX1			
Dimensioni nette	mm	500x520x1406	ø654x1638	ø654x1888	ø654x1888
Dimensioni imballo	mm	550x550x1460	700x700x1760	700x700x2010	700x700x2010
Peso netto	Kg	72	98	106,5	121,5
Peso con serbatoio pieno d'acqua	Kg	182	326	392,5	399,5
Peso lordo	Kg	84	112	121,5	136,5
Potenza sonora (2)	dB (A)	48,5	58,2		

### NOTES:

\* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio),

\*\*In relazione alla resistenza ausiliaria, Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria

\*\*\* Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

\*\*\*\* Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

(1) dati di targa riferiti all'integrazione con caldaia secondo le norme DIN 4708 (primario 80/60°C, secondario 10/45°C)

(2) misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147,

(+++ Ottenuto con il serbatoio stoccato a temperatura ambiente 20°C, con ingresso dell'aria canalizzato a 7°C e tutti gli altri parametri conformemente alla EN 16147,

## SCHEDA PRODOTTO

Modelli		mod. 110	mod. 200	mod. 300 - 300 S
Profilo di carico dichiarato		M	L	XL
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A+	A	A
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	Aria interna +20°C	139%	116%	135%
	condizioni climatiche più calde (+14°C)	122%	107%	125%
	condizioni climatiche medie (+7°C)	111%	101%	117%
	condizioni climatiche più fredde (+2°C)	100%	95%	105%
Consumo annuo di energia in termini di energia finale	Aria interna +20°C	370 kWh	881 kWh	1241 kWh
	condizioni climatiche più calde (+14°C)	416 kWh	955 kWh	1340 kWh
	condizioni climatiche medie (+7°C)	462 kWh	1012 kWh	1426 kWh
	condizioni climatiche più fredde (+2°C)	508 kWh	1076 kWh	1546 kWh
Impostazione temperatura termostato		55°C	55°C	55°C
Consumo quotidiano di energia elettrica Qelec	Aria interna +20°C / Indoor air +20°C	1,720 kWh	4,073 kWh	5,829 kWh
	condizioni climatiche più calde (+14°C)	2,005 kWh	4,411 kWh	6,298 kWh
	condizioni climatiche medie (+7°C)	2,228 kWh	4,669 kWh	6,670 kWh
	condizioni climatiche più fredde (+2°C)	2,451 kWh	4,960 kWh	7,265 kWh
Livello di potenza sonora all'interno LWA		49 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)
Acqua mista a 40°C V40		140 l	291 l	390 l
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	Aria interna +20°C / Indoor air +20°C	139%	116%	135%
	condizioni climatiche più calde (+14°C)	122%	107%	125%
	condizioni climatiche medie (+7°C)	111%	101%	117%
	condizioni climatiche più fredde (+2°C)	100%	95%	105%